



Portlandhüttenzement

CEM II/A-S 52,5 R (sb)

Spritzbetonzement

Zusammensetzung:

SCHWENK Portlandhüttenzement CEM II/A-S 52,5 R (sb) ist ein hydraulisches Bindemittel nach DIN EN 197-1.

Seine Hauptbestandteile sind Portlandzementklinker und Hüttensand. **SCHWENK CEM II/A-S 52,5 R (sb)** wird durch gemeinsame Vermahlung mit einem für den Anwendungsfall Spritzbeton optimierten Sulfatträger als Erstarrungsregler hergestellt.

Eigenschaften:

SCHWENK Portlandhüttenzement CEM II/A-S 52,5 R (sb) weist bei der Anwendung Spritzbeton im Nassspritzverfahren ein günstiges Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten auf. In Verbindung mit Betonbeschleunigern weist **SCHWENK CEM II/A-S 52,5 R (sb)** eine besonders gleichmäßige Erstarrungs- und Festigkeitsentwicklung auf.

SCHWENK CEM II/A-S 52,5 R (sb) ist chromatarm. Durch Zugabe eines Chromat-reduzierers beträgt der Gehalt an wasserlöslichem Chrom VI < 2 ppm.

Anwendung:

SCHWENK Portlandhüttenzement CEM II/A-S 52,5 R (sb) wurde für beschleunigte und nicht beschleunigte Spritzbetone nach DIN 18 551 entwickelt. Die Anwendungsgebiete liegen bei Sicherungsaufgaben mit Spritzbeton im Tunnelbau (beschleunigt), in der Baugrundsicherung (beschleunigt, nicht beschleunigt) sowie im Bereich des Schutzes, Instandsetzens und Verstärkens von Stahlbetonbauteilen mit Spritzbeton (nicht beschleunigt).

Verarbeitung:

SCHWENK Portlandhüttenzement CEM II/A-S 52,5 R (sb) wird üblicherweise für Nassspritzbeton verwendet. Dabei wird der Beton in einer Baustellenmischanlage oder in einem Transportbetonwerk hergestellt und an die Verarbeitungsstelle geliefert. Eine Beschleunigung des Frischbetons erfolgt vor Ort an der Spritzdüse des Spritzbetonsystems.

SCHWENK CEM II/A-S 52,5 R (sb) eignet sich ebenfalls für die Herstellung von Trockenspritzbeton (mit und ohne pulverförmigem Beschleuniger) und für die Vorortverarbeitung mit feuchten Zuschlägen (Restfeuchte < 4,5 M.-%) im Zweiwegeverfahren, das einer Trockenspritzmaschine vorgeschaltet ist.

Güteüberwachung:

SCHWENK Portlandhüttenzement CEM II/A-S 52,5 R (sb) unterliegt einer Eigenüberwachung in unserem Werkslaboratorium und wird vom Verein Deutscher Zementwerke e.V. Düsseldorf fremdüberwacht.

Lieferwerk: Bernburg

Lieferung: Lose im Silozug

Lagerung: **SCHWENK Portlandhüttenzement CEM II/A-S 52,5 R (sb)** ist trocken zu lagern und vor Feuchtigkeit zu schützen.

Technische Beratung: Unsere Bauberatung informiert Sie in allen anwendungstechnischen Fragen.

Ulm: Telefon (07 31) 93 41-409, Telefax (07 31) 93 41-398

Bernburg: Telefon (03471) 358-500,Telefax (03471) 358-516

E-Mail: schwenk-zement.bauberatung@schwenk.de

Zitierte Vorschriften:	DIN EN 197-1	Zement Teil 1: Zusammensetzung, Anforderungen und Konformitätskriterien von Normalzement
-------------------------------	--------------	---

DIN 18551 - Spritzbeton; Herstellung und Güteüberwachung

Stand: Juni 2009

**Verkaufsbüros:**

Bernburg	Telefon (034 71) 358-0	Telefax (034 71) 358-5 16
Karlstadt	Telefon (093 53) 797-0	Telefax (093 53) 797-499

SCHWENK Zement KG

Postfach 3850 · D-89028 Ulm/Donau
Hindenburgring 15 · D-89077 Ulm/Donau
Telefon (0731) 9341-0 · Telefax (0731) 9341-4 16
Internet: www.schwenk.de
E-Mail: schwenk-zement.bauberatung@schwenk.de

Die Angaben in dieser Druckschrift beruhen auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie geben einen Anhaltswert für die grundsätzliche Eignung und sind durch Prüfungen und Versuche vom Verarbeiter auf den konkreten Anwendungsfall abzustimmen. Dafür sind die entsprechend gültigen Gesetze, Normen und Richtlinien sowie die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik zu beachten. Mit der Herausgabe dieses Technischen Merkblatts verlieren frühere Technische Merkblätter ihre Gültigkeit. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Es gelten für alle Geschäftsbeziehungen unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils aktuellen Version.