



Ankerzement HS

CEM III/A 52,5 L-SR/HO Z-3.11-2033

Zusammensetzung:	SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO ist ein Zement nach DIN EN 197-1, DIN 1164-10 und DIN 1164-12, zusammengesetzt aus Hüttensand und Portlandzementklinker, der einen hohen Sulfatwiderstand aufweist und gemeinsam mit Calciumsulfat als Erstarrungsregler vermahlen wird und Zusätze enthält, welche die Verarbeitungseigenschaften des Zementleims verbessern, sowie dessen Schwindneigung kompensieren.
Anwendung:	<p>SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO darf in allen Anwendungsbereichen eines Hochofenzements CEM III/A nach DIN EN 197-1 eingesetzt werden.</p> <p>Folgende weitere Anwendungsgebiete sind möglich:</p> <ul style="list-style-type: none">• Injektionsanker nach DIN 4125 / DIN EN 1537• Verpresspfähle nach DIN 4128 / DIN EN 14199• Fels- und Bodennägel DIN EN 14490• Selbstbohranker• Auftriebssicherung• Verfestigung von Fels- und Lockergestein• Baugrubensicherung/Hangsicherung <p>SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO sollte für Beton nach DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 nicht verwendet werden.</p>
Eigenschaften:	<p>SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO zeichnet sich durch eine gute Verarbeitbarkeit bei niedrigen Wasser/Zement-Werten aus. Es werden hohe Frühfestigkeiten erreicht. Spezielle Zusätze gewährleisten eine gezielte Expansion des Verpresskörpers.</p> <p>SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO ist geprüft sulfatbeständig.</p> <p>SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO ist chromatarm.</p>
Verarbeitung:	<p>SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO kann in branchenüblichen Mischern unter Zugabe von Wasser zu einer pumpfähigen Suspension angemischt werden. Das Mischen mittels einer Silomischpumpe (SCHWENK »quadro-mat«) ist möglich. Es ist darauf zu achten, dass die Suspension knollenfrei und homogen angemischt und eingebaut wird. In Kolloidalmischern wird SCHWENK Ankerzement optimal aufgeschlossen.</p> <p>SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO soll unmittelbar nach dem Anmischen, spätestens jedoch innerhalb von 1 Stunde verarbeitet werden.</p>
Güteüberwachung:	SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO unterliegt einer Eigenüberwachung in unserem Werklaboratorium und wird vom Verein Deutscher Zementwerke e.V. Düsseldorf fremdüberwacht.
Lieferwerk:	Karlstadt
Lieferung:	Lose im Silozug oder im Baustellensilo mit Durchlaufmischer und Pumpe (SCHWENK »quadro-mat«), in Säcken mit 25 kg Inhalt

Ankerzement HS

Lagerung: SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO ist trocken zu lagern und vor Feuchtigkeit zu schützen.

Lagerfähigkeit: Sackware ca. 4 Wochen, Siloware ca. 6 Wochen

Technische Daten: Schüttdichte: 1,00 t/m³
Die Kennwerte für SCHWENK Ankerzement HS CEM III/A 52,5 L-SR/HO wurden mit einem hochtourigen Mischer unter Laborbedingungen bei 20 °C ermittelt.

Wasser/Zement-Wert		0,40
Menge Ankerzement HS	t/m ³	1,350
Menge Wasser	l/m ³	540
Ergiebigkeit	l/t	740
Suspensionsdichte	kg/l	1,89
Auslaufzeit ^{1) 2)} (Marsh-Trichter)	s/l	100
Quellmaß ³⁾	Vol. %	ca. 4,00
Druckfestigkeit ⁴⁾ (Prismen 40 x 40 x 160 mm)		
18 h	N/mm ²	≥ 15,0
1 d	N/mm ²	≥ 23,0
2 d	N/mm ²	≥ 28,0
7 d	N/mm ²	≥ 38,0
28 d	N/mm ²	≥ 50,0

¹⁾ Abhängig von Mischzeit, Mischerart, Temperatur u.a.

²⁾ Auslaufdurchmesser 4,76 mm

³⁾ Gemäß DIN EN 477

⁴⁾ Probekörperlagerung bei 20 °C in abgedeckten Styroporformen in Anlehnung an DIN EN 196.

Hinweis: Alle in diesem technischen Merk- und Datenblatt angegebenen Werte sind in Versuchen unter Laborbedingungen mit den üblichen messtechnischen Toleranzen ermittelt. Sie geben einen Anhaltswert für die grundsätzliche Eignung und sind auf ihre Aussagekraft für die konkreten Baustellen- und Einsatzbedingungen vom Verarbeiter zu prüfen.

Prüfzeugnisse: Auf Anfrage

Betonzusatzstoffe und Betonzusatzmittel: Die Zugabe von Betonzusatzstoffen ist zulässig, wenn diese den Anforderungen der DIN EN 12620 entsprechen oder ein Prüfzeichen des Institutes für Bautechnik besitzen. Betonzusatzstoffe mit Prüfzeichen dürfen nur unter den im Prüfbescheid angegebenen Bedingungen verwendet werden. Grundsätzlich ist eine Erstprüfung mit den zur Verwendung kommenden Stoffen, unter Berücksichtigung der Einsatzbedingungen, durchzuführen. Die Zugabe von Betonzusatzmitteln ist nicht zulässig.



Ankerzement HS

Verkauf und Beratung:

Unser technischer Vertrieb informiert Sie in allen anwendungstechnischen Fragen.

Ulm	Telefon: +49 731 9341-120	Telefax: +49 731 9341-396
Bernburg	Telefon: +49 3471 358-500	Telefax: +49 3471 358-516
Karlstadt	Telefon: +49 9353 797-451	Telefax: +49 9353 797-499
E-Mail	schwenk-zement.vertrieb@schwenk.de	

Stand: September 2013

SCHWENK Spezialbaustoffe GmbH & Co. KG · Hindenburgring 15 · 89077 Ulm · Telefon: +49 731 9341-0 · Telefax: +49 731 9341-396
Internet: www.schwenk.de

Die Angaben in dieser Druckschrift beruhen auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie geben einen Anhaltswert für die grundsätzliche Eignung und sind durch Prüfungen und Versuche vom Verarbeiter auf den konkreten Anwendungsfall abzustimmen. Dafür sind die entsprechend gültigen Gesetze, Normen und Richtlinien sowie die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik zu beachten. Mit der Herausgabe dieses Technischen Merkblatts verlieren frühere Technische Merkblätter ihre Gültigkeit. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Es gelten für alle Geschäftsbeziehungen unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils aktuellen Version.